



COMUNE DI VEGLIE

(Provincia di Lecce)

ORIGINALE

DETERMINAZIONE DEL RESPONSABILE

DEL

6. SETTORE LAVORI PUBBLICI E AMBIENTE

SERVIZIO

Numero 12 Settoriale del 01/03/2022

Numero 111 Reg. Generale del 01/03/2022

OGGETTO: AGGIORNAMENTO ALBO COMUNALE DEI COMPOSTATORI - ANNUALITA' 2022
--

L'anno 2022 il giorno 1 del mese di MARZO, nel proprio Ufficio presso la Sede Municipale, il sottoscritto **Arch. Antonio ANGLANO**, Responsabile del 6. SETTORE LAVORI PUBBLICI E AMBIENTE - Servizio :

Visti:

- il D.Lgs 18.08.2000 n. 267;
- il vigente Statuto comunale;
- il vigente Regolamento per l'Organizzazione degli Uffici e dei Servizi;
- il vigente Regolamento di Contabilità;
- il decreto sindacale di attribuzione della responsabilità del Settore;
- l'adempimento ex art. 48 bis del DPR 602/73 introdotto dal L. 286/2006;

Dato atto, ai sensi e per gli effetti del disposto di cui agli artt.49 e 147 – bis del D.Lgs. n. 267/2000 e di quanto previsto dal vigente regolamento dei controlli interni, che nella fase preventiva di formazione del presente atto si è eseguito idoneo controllo di regolarità amministrativa e che, con la firma apposta in calce all'originale del presente atto, se ne attesta, anche, la legittimità, la regolarità e la correttezza dell'azione amministrativa;

Premesso che:

- Con deliberazione di Consiglio Comunale n. 15 del 16/06/2017 è stato approvato il regolamento comunale per l'auto-compostaggio;
- Con deliberazione di Consiglio Comunale n. 30 del 27/09/2017 sono state approvate le “modifiche al regolamento comunale per l'autocompostaggio”;

Considerato che l'art.6 del Regolamento Vigente prevede la possibilità di svolgere il compostaggio domestico utilizzando “Compostiera fornita dal Comune” o “Compostiera fai-da-te” o “Cassa di autocompostaggio”. L'utilizzazione della compostiera e, quindi, l'ottenimento dei conseguenti benefici economici, comporta la rinuncia delle utenze aderenti a conferire al circuito di raccolta Comunale i rifiuti organici provenienti dalla medesima utenza;

Considerato inoltre che l'art. 7 del Regolamento istituisce l'Albo degli Autocompostatori a cui i contribuenti interessati saranno inseriti previa presentazione di apposita domanda. L'iscrizione all'Albo comporta la necessità di frequentare apposito corso sul compostaggio organizzato annualmente dal Comune.

Vista la Determinazione del Responsabile del Settore Sviluppo-Ambiente n. 203 del 07/05/2020 di approvazione Albo Comunale dei Compostatori relativa all'Annualità 2020, con la quale sono stati ammessi ed iscritti i seguenti utenti:

Albo dei Compostatori		
	prot.	data
1	16426	11/12/2017
2	16434	11/12/2017
3	16603	14/12/2017
4	16602	14/12/2017
5	2029	07/02/2018
6	2370	13/02/2018
7	16120	06/12/2017
8	3247	28/02/2018
9	932	19/01/2018
10	15858	01/12/2017
11	16056	05/12/2017
12	9841	01/08/2016
13	9840	01/08/2016
14	16606	14/12/2017
15	15469	28/11/2017

16	15156	22/11/2017
17	16650	14/12/2017
18	5370/22	04/05/2015
19	14672	15/11/2017
20	15019	21/11/2017
21	3565	07/03/2018
22	16133	06/12/2017
23	5370/30	04/05/2015
24	12228	27/09/2017
25	16834	19/12/2017
26	10292	12/08/2016
27	5129	06/04/2018
28	1718	01/02/2018
29	15488	28/11/2017
30	1706	01/02/2018
31	1707	01/02/2018
32	2371	13/02/2018
33	10235	11/08/2016
34	3741	08/03/2018
35	572	12/01/2018
36	10295	12/08/2016
37	2523	15/02/2018
38	3268	09/03/2017
39	16835	19/12/2017
40	15277	24/11/2017
41	15276	24/11/2017
42	16687	15/12/2017
43	15969	04/12/2017
44	16428	11/12/2017
45	15377	27/11/2017
46	7615	10/06/2016
47	15489	28/11/2017
48	1574	31/01/2018
49	1174	23/01/2018
50	51	03/01/2018
51	176	04/01/2018
52	4983	04/04/2018
53	1563	31/01/2018
54	1218	24/01/2018
55	16475	12/12/2017
56	2030	07/02/2018
57	5370/93	04/05/2015
58	15023	21/11/2017
59	15709	30/11/2017
60	16605	14/12/2017
61	14224	07/11/2017
62	10686	31/08/2016
63	15762	01/12/2017
64	5370/111	04/05/2015
65	8689	05/07/2016
66	5104	05/04/2018

67	5370/112	04/05/2015
68	3248	28/02/2018
69	5370/117	04/05/2015
70	15760	01/12/2017
71	15021	21/11/2017
72	14296	08/11/2017
73	15024	21/11/2017
74	16053	05/12/2017
75	7880	16/06/2016
76	14817	25/10/2018
77	6694	08/05/2018
78	1920	5/02/2018
79	1564	31/01/2017
80	14658	23/10/2018
81	14699	15/11/2017
82	15821	01/12/2017
83	13270	21/10/2016
84	5622	16/04/2018
85	315	11/01/2017
86	15	02/01/2018
87	3342	01/03/2018
88	7045	15/05/2018
89	14628	14/11/2017
90	15711	30/11/2017
91	15517	28/11/2019
92	14694	15/11/2017
93	4972	04/04/2018
94	15280	24/11/2017
95	648	16/01/2019
96	879	21/01/2019
97	1284	29/01/2019
98	2145	14/02/2019
99	2144	14/02/2019
100	2183	15/02/2019
101	13350	7/10/2019
102	13258	4/10/2019
103	4608	26/03/2018
104	302	09/01/2019
105	11982	11/09/2019
106	1717	1/02/2018
107	16604	14/12/2017
108	6884	21/05/2019
109	12251	17/09/2019
110	12147	03/10/2016
111	15376	27/11/2017
112	11211	20/08/2019
113	16793	17/12/2019
114	16226	7/12/2017
115	12083	30/09/2016
116	4983	04/04/2018
117	8197	17/06/2019

118	974	19/01/2018
119	2559	14/02/2020
120	2715	17/02/2020

Visto il workshop informativo organizzato dal Comune di Veglie in data 10/02/2022 prima data utile a cui hanno potuto partecipare i contribuenti che ne avevano fatto richiesta, ed i relativi registri firmati dai soggetti contribuenti partecipanti, il quale dà diritto alla iscrizione nell'Albo dei compostatori nonché alle agevolazioni economiche prescritte nel regolamento sopra richiamato per l'anno 2022;

Considerate le istanze pervenute e comparate con le presenze, sono da ritenersi ammissibili i seguenti contribuenti, secondo il successivo elenco in cui è omissa il nominativo per tutelarne i dati personali:

Dati registro presenze		
	prot.	data
1	648	16/01/2019
2	2183	15/02/2019
3	15052	21/10/2021
4	15051	21/10/2021

Vista la nota prot. 2869 del 16/02/2022 con la quale il sig. G.M. rinuncia all'utilizzo della compostiera e chiede la cancellazione dall'Albo Comunale dei Compostatori;

Tutto ciò premesso, dovendo pertanto procedere all'aggiornamento annuale dell'Albo dei compostatori;

DETERMINA

1. Di richiamare le premesse per farne parte integrante e sostanziale del presente atto;
2. Di aggiornare l'albo dei compostatori con le nuove adesioni pervenute per l'anno 2022 e perfezionate con la partecipazione al corso formativo, costituito dai seguenti fascicoli, in cui è omissa il nominativo del contribuente per la tutela dei dati personali:

Albo dei Compostatori		
	prot.	data
1	16426	11/12/2017
2	16434	11/12/2017
3	16603	14/12/2017
4	16602	14/12/2017
5	2029	07/02/2018
6	2370	13/02/2018
7	16120	06/12/2017
8	3247	28/02/2018
9	932	19/01/2018
10	15858	01/12/2017
11	16056	05/12/2017
12	9841	01/08/2016
13	9840	01/08/2016
14	16606	14/12/2017
15	15469	28/11/2017
16	15156	22/11/2017
17	16650	14/12/2017
18	5370/22	04/05/2015
19	14672	15/11/2017
20	15019	21/11/2017
21	3565	07/03/2018
22	16133	06/12/2017
23	5370/30	04/05/2015
24	12228	27/09/2017
25	16834	19/12/2017
26	10292	12/08/2016
27	5129	06/04/2018
28	1718	01/02/2018

29	15488	28/11/2017
30	1706	01/02/2018
31	1707	01/02/2018
32	2371	13/02/2018
33	10235	11/08/2016
34	572	12/01/2018
35	10295	12/08/2016
36	2523	15/02/2018
37	3268	09/03/2017
38	16835	19/12/2017
39	15277	24/11/2017
40	15276	24/11/2017
41	16687	15/12/2017
42	15969	04/12/2017
43	16428	11/12/2017
44	15377	27/11/2017
45	7615	10/06/2016
46	15489	28/11/2017
47	1574	31/01/2018
48	1174	23/01/2018
49	51	03/01/2018
50	176	04/01/2018
51	4983	04/04/2018
52	1563	31/01/2018
53	1218	24/01/2018
54	16475	12/12/2017
55	2030	07/02/2018
56	5370/93	04/05/2015
57	15023	21/11/2017
58	15709	30/11/2017
59	16605	14/12/2017
60	14224	07/11/2017
61	10686	31/08/2016
62	15762	01/12/2017
63	5370/111	04/05/2015
64	8689	05/07/2016
65	5104	05/04/2018
66	5370/112	04/05/2015
67	3248	28/02/2018
68	5370/117	04/05/2015
69	15760	01/12/2017
70	15021	21/11/2017
71	14296	08/11/2017
72	15024	21/11/2017
73	16053	05/12/2017
74	7880	16/06/2016
75	14817	25/10/2018
76	6694	08/05/2018
77	1920	5/02/2018
78	1564	31/01/2017
79	14658	23/10/2018
80	14699	15/11/2017
81	15821	01/12/2017
82	13270	21/10/2016
83	5622	16/04/2018
84	315	11/01/2017

85	15	02/01/2018
86	3342	01/03/2018
87	7045	15/05/2018
88	14628	14/11/2017
89	15711	30/11/2017
90	15517	28/11/2019
91	14694	15/11/2017
92	4972	04/04/2018
93	15280	24/11/2017
94	648	16/01/2019
95	879	21/01/2019
96	1284	29/01/2019
97	2145	14/02/2019
98	2144	14/02/2019
99	2183	15/02/2019
100	13350	7/10/2019
101	13258	4/10/2019
102	4608	26/03/2018
103	302	09/01/2019
104	11982	11/09/2019
105	1717	1/02/2018
106	16604	14/12/2017
107	6884	21/05/2019
108	12251	17/09/2019
19	12147	03/10/2016
110	15376	27/11/2017
111	11211	20/08/2019
112	16793	17/12/2019
113	16226	7/12/2017
114	12083	30/09/2016
115	4983	04/04/2018
116	8197	17/06/2019
117	974	19/01/2018
118	2559	14/02/2020
119	2715	17/02/2020
120	648	16/01/2019
121	2183	15/02/2019
122	15052	21/10/2021
123	15051	21/10/2021

3. Di trasmettere l'elenco aggiornato con i dati fiscali al settore Tributi per gli adempimenti di consequenziali;
4. Di demandare al Responsabile del Settore Tributi l'aggiornamento delle posizioni personali ai fini dell'applicazione della premialità prevista dall'art. 10 del Regolamento Comunale dell'Autocompostaggio approvato con deliberazione di Consiglio Comunale n. 30 del 27/09/2017

Il presente documento approvato viene sottoscritto.

IL RESPONSABILE DEL SETTORE
Arch. Antonio ANGLANO

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Reg. N. 182

Certifico che la presente determinazione viene pubblicata dal 01/03/2022 al 16/03/2022
all'Albo Pretorio del Comune.

Veglie, lì

IL SEGRETARIO GENERALE
Dott. Domenico CACCIATORE

Documento firmato digitalmente ai sensi del TU n. 445/00, dell'art. 20 del D.lgs. 82/2005 e
norme collegate. Tale documento informatico è memorizzato digitalmente sulla banca dati
dell'Ente.