



COMUNE DI VEGLIE
(Provincia di Lecce)

ORIGINALE

DETERMINAZIONE DEL RESPONSABILE

DEL

2. SETTORE AFFARI LEGALI E SERVIZI ALLA PERSONA

SERVIZIO Politiche Sociali

Numero 175 Settoriale del 09/06/2022

Numero 296 Reg. Generale del 09/06/2022

OGGETTO: PRESTAZIONI SOCIO-SANITARIE . INTEGRAZIONE RETTA DEGENZA PRESSO STRUTTURA RESIDENZIALE “SAN GIUSEPPE” S.R.L. IN FAVORE DI SIG. ...OMISSIS.. -. LIQUIDAZIONE DELLA SPESA RELATIVA AL MESE DI APRILE 2022 . SMART CIG Z8A3522D5F

L'anno 2022 il giorno 9 del mese di GIUGNO, nel proprio Ufficio presso la Sede Municipale, il sottoscritto **Avv. Anna Maria MARASCO**, Responsabile del 2. SETTORE AFFARI LEGALI E SERVIZI ALLA PERSONA - Servizio Politiche Sociali:

Visti:

- il D.Lgs 18.08.2000 n. 267;
- il vigente Statuto comunale;
- il vigente Regolamento per l'Organizzazione degli Uffici e dei Servizi;
- il vigente Regolamento di Contabilità;
- il decreto sindacale di attribuzione della responsabilità del Settore;
- l'adempimento ex art. 48 bis del DPR 602/73 introdotto dal L. 286/2006;

Dato atto, ai sensi e per gli effetti del disposto di cui agli artt.49 e 147 – bis del D.Lgs. n. 267/2000 e di quanto previsto dal vigente regolamento dei controlli interni, che nella fase preventiva di formazione del presente atto si è eseguito idoneo controllo di regolarità amministrativa e che, con la firma apposta in calce all'originale del presente atto, se ne attesta, anche, la legittimità, la regolarità e la correttezza dell'azione amministrativa;

Premesso che il Comune di Veglie, in attuazione a quanto previsto dalla Legge 328/2000 in tema di interventi integrati socio-sanitari e dalla Legge Regionale n. 19/2006, sostiene ogni forma di tutela nei confronti di cittadini che versano in gravi situazioni personali e assistenziali, con condizioni di particolare e totale o parziale non autosufficienza;

Dato atto che presso la struttura residenziale "San Giuseppe S.R.L." di Carmiano (Le) è già ricoverato (dal 7 luglio 2012) il Sig. ...OMISSIS...., anziano bisognoso di assistenza, per il quale questo Ente ha già provveduto negli anni precedenti alla compartecipazione alla spesa per le rette di ricovero, visto il possesso dei requisiti di reddito per accedere ai benefici economici previsti dal vigente Regolamento di Ambito; Preso atto che è pervenuta al protocollo dell'Ente, da parte dei familiari, richiesta di integrazione della retta di ricovero per il cittadino OMISSIS., con prot. n. 1969 del 21.02.2019, documentando con la dichiarazione sostitutiva unica ed allegato ISEE una situazione di disagio, anche economico, a carico delle famiglie; con Determinazione Reg. Gen. n. 386 del 24.09.2019 si confermava l'intervento di integrazione della retta di ricovero del Sig. OMISSIS;

Precisato che, nelle more, con nota acquisita al protocollo generale dell'Ente in data 26.06.2019 al n. 8613 veniva comunicato il passaggio di gestione della RSA di che trattasi alla Ge.R.A.S. srl decorrere dal mese di luglio 2019 la gestione della RSA San Giuseppe di Carmiano è passata alla Società s.r.l. e, contestualmente anche un aumento della retta di ricovero al fine di conformarsi agli standard organizzativi previsti dal R.R. 4/2019, che *... riguarderà esclusivamente il periodo non coperto dal "convenzionamento ASL della struttura" e terminerà, con la stipula dello stesso, entro l'esercizio finanziario dell'anno corrente;* che già con nota prot.n. 9699 del 15.07.2019 i familiari dell'anziano ...OMISSIS hanno fatta richiesta di aumento d'integrazione della retta di ricovero, permanendo le condizioni di disagio socio-economico, ad oggi non superate (doc. in atti) ;

Dato atto che la retta di ospitalità era fissata nella misura di € 1.850,00 mensili ed il Comune di Veglie ha compartecipato nella misura di € 950,00 mensili;

Considerato che :

in data 26.05.2021 la struttura Residenza San Giuseppe srl ha comunicato che il sig. ... su apposita richiesta presentata presso la Porta Unica di Accesso del distretto socio-sanitario di Campi Salentina, ha ottenuto autorizzazione al ricovero in convenzione ai sensi della D. G. Regione Puglia – n. 1006/2020 e det. del D.G ASL Lecce n. 787/2020 in modalità retroattiva a decorrere dal 1 luglio 2020 e sino al 31 dicembre 2020; è pervenuta peraltro con nota acquisita al protocollo dell'Ente AL N. 16578 DEL 3.12.2020 la citata autorizzazione ASL

in data 8 marzo 2021 è pervenuta al protocollo successiva nota ASL recante autorizzazione alla proroga del ricovero in struttura residenziale/semiresidenziale sino al 31.03.2021 in attesa di

contrattualizzazione delle strutture nel limite dei posti letto accreditati di cui a Tabelle allegate a D.G.R. n. 1006 del 30.06.2020 precisando altresì che la scadenza del Pai era stata fissata al 31.12.2021;

con nota acquisita al protocollo dell'Ente in data al n. il referente Uffici PUA Campi ha comunicato che *con Det. dirigenziale ASL Lecce del 28 giugno 2021 "nelle more della contrattualizzazione delle strutture nel limite dei posti letto accreditati di cui a Tabelle allegate a D.G.R. n. 1006 del 30.06.2020, gli utenti già presi in carico si considerano prorogati sino al 30.09.2021"*;

Dato atto che la retta di ospitalità muta in quella stabilita dalla tariffa di cui alla D.G.R. 1037/2012 ovvero in € 92,90 *die* di cui il 50% a carico della ASL e la restante quota del 50% a carico dell'ospite (con effetto retroattivo a partire da luglio 2020);

Considerato pertanto che dette circostanza hanno imposto la rideterminazione dei costi già sostenuti dal Comune di Veglie (sulla base della nuova tariffa) cui si è provveduto giusta determinazione n. del ;ad oggetto *Prestazioni socio-sanitarie integrazione retta degenza presso struttura residenziale "San Giuseppe" s.r.l. in favore di sig. ...omissis.. - Rideterminazione costi a carico del Comune di Veglie periodo luglio-dicembre 2020 a seguito di autorizzazione al ricovero in convenzione giusta determina ASL 787/2020 . Impegno di spesa periodo gennaio-giugno 2021* al cui contenuto integrale si rinvia;

Dato atto che con determinazione n. R.g. 74 del 9.02.2022 si è provveduto ad impegnare , la spesa occorrente, relativa alla integrazione della retta da parte di questo Comune per il periodo gennaio-aprile 2022;

Acquisita al prot. gen. dell'ente N. 8087 del 18.05.22 la fattura n. 195 emessa dalla struttura Residenza San Giuseppe srl , relativa all'accoglienza di che trattasi nel periodo aprile 2022 di importo complessivo pari ad € 493,50 esente IVA ex Art. 10 c.1 n.21 DPR 633/72;

Riscontrata la regolarità della sopracitata fattura;

Dato atto che il codice identificativo di gara (SMART CIG) assegnato dall'ANAC) è il seguente : Z8A3522D5F

Visto il DURC On line n. prot. INPS_30166551 con scadenza validità 1 luglio 2022 attestante la regolarità contributiva nei confronti di INPS ed INAIL di ridetta struttura residenziale;

DETERMINA

1. DARE ATTO che le premesse costituiscono parte integrante e sostanziale del presente atto;

2.LIQUIDARE E PAGARE la complessiva somma di € 493,50 n favore della la struttura residenziale "San Giuseppe S.R.L." di Carmiano (Le) - Codice Fiscale 04540370758 giusta fattura acquisita al protocollo dell'Ente in data 18.05.22 al n. 8087 , relativa alla integrazione retta per il mese di aprile 2022;

3.DARE ATTO CHE che la spesa di cui al punto precedente p.f trova imputazione sul cap. 743.1 , 1.03.02.99.999, progr. 12.03, impegno 118;

4. DI TRASMETTERE il presente atto al Responsabile del Settore Economico finanziario per la prescritta attestazione di regolarità contabile e copertura finanziaria di cui alla normativa vigente e per l'emissione del relativo ordinativo di pagamento mediante bonifico su c.c. bancario di cui alle coordinate IBAN indicate in fattura in atti, che unitamente a copia del presente atto verrà inviata all'Ufficio Ragioneria

Il presente documento approvato viene sottoscritto.

IL RESPONSABILE DEL SETTORE
Avv. Anna Maria MARASCO

Visto di regolarità contabile che attesta la copertura finanziaria ai sensi dell'art. 151, comma 4 del D.Lgs 267/2000 (T.U. Enti Locali).

Impegno			Liquidazione				
Cap.	Anno	N°	Anno	N°	Mandato	Beneficiario	Importo
743	2022	118	2022	0			493,50

Veglie, lì 09/06/2022

IL RESPONSABILE DEL SETTORE FINANZIARIO
Dott. Cosimo ALEMANNO

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Reg. N. 539

Certifico che la presente determinazione viene pubblicata dal 09/06/2022 al 24/06/2022 all'Albo Pretorio del Comune.

Veglie, lì

IL SEGRETARIO GENERALE
Dott. Domenico CACCIATORE

Documento firmato digitalmente ai sensi del TU n. 445/00, dell'art. 20 del D.lgs. 82/2005 e norme collegate. Tale documento informatico è memorizzato digitalmente sulla banca dati dell'Ente.